

Information über Kraftstoffverbrauch, CO₂-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

Marke: Dacia	Kraftstoff: Flüssiggas / Super E10 / Super / Super Plus Benzin
Modell: Jogger Extreme+ TCe 100 ECO-G 7- Sitzer	andere Energieträger:
Leistung: 74 kW	Masse des Fahrzeugs: 1.464 kg

Kraftstoffverbrauch	kombiniert:	l /100 km
	innerorts:	l /100 km
	außerorts:	l /100 km
CO₂-Emissionen	kombiniert:	0 g/km
Stromverbrauch	kombiniert:	kWh/100 km

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:
Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

CO₂-Effizienz	Auf der Grundlage der gemessenen CO₂-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.	
<p>A scale of CO₂ efficiency from A+++ (green) to G (red). A black arrow points to the 'B' category.</p>		
Jahressteuer für dieses Fahrzeug	Euro	0,00
Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:		
Kraftstoffkosten (Flüssiggas) bei einem Kraftstoffpreis von 0,583 Euro/Abrechnungseinheit	Euro	0,00
Stromkosten bei einem Strompreis von _____ Euro/Abrechnungseinheit	Euro	
Erstellt am: 17.03.2022		